

# AUSWAHL EXTRUDER SCHWEISSSCHUH FÜR MUNSCH EXTRUDER

## WELDING SHOE SELECTION FOR MUNSCH EXTRUDER

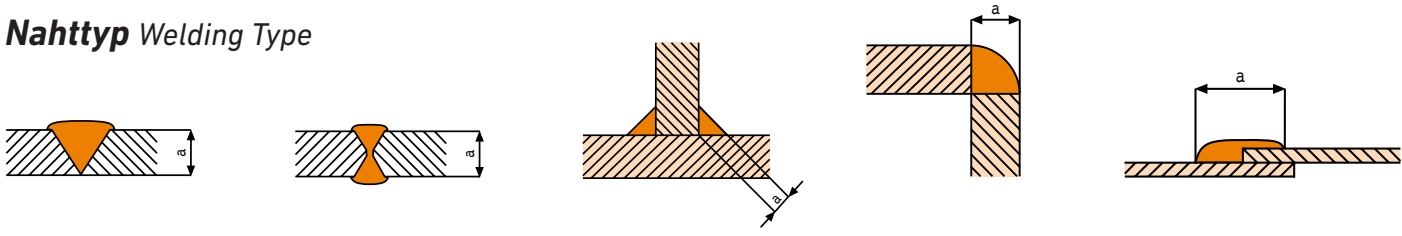
Firma Company \_\_\_\_\_

Ansprechpartner Contact Person \_\_\_\_\_

### Extruder Typ Extruder Type

- Mini-Extruder                       MAK-18 / MAK-25                       MAK-32 oder größer or bigger

### Nahttyp Welding Type



- V-Naht V-Weld                       X-Naht X-Weld                       Kehlnaht Fillet Weld                       Ecknaht Corner Weld                       Foliennaht Film weld



**Plattenstärke in mm**  
sheet thickness in mm

**oder Foliennahtbreite in mm**  
or film weld thickness in mm

\_\_\_\_\_ mm

\_\_\_\_\_ mm

**a-Maß in mm**  
a-measure in mm

**Schuhlänge in mm (40, 50 oder 60)**  
Welding shoe length in mm (40, 50 or 60)

\_\_\_\_\_ mm

\_\_\_\_\_ mm

### a-Maß Berechnung

a-measure calculation

<b>V-Naht</b> Plattenstärke in mm	<b>X-Naht</b> Plattenstärke in mm / 2 Schuhart = V-Naht	<b>Kehlnaht (Innenecke)</b> Plattenstärke in mm x 0,7	<b>Ecknaht (Außenecke)</b> Plattenstärke in mm	<b>Foliennaht (Auftragsnaht)</b> Breite der Schweißnaht
<b>V-Weld</b> sheet thickness in mm	<b>X-Weld</b> sheet thickness in mm / 2 welding shoe = V-Weld	<b>Filled Weld (Inner corner)</b> sheet thickness in mm x 0,7	<b>Corner Weld (Outer Corner)</b> sheet thickness in mm	<b>Film weld</b> Welding thickness