

auro: **PROJECT REFERENCES**

IN COOPERATION WITH



auRO: PROJECT REFERENCES

DE / Deutsch

Projekt Halbzeuge
Produkt extrudierte PP Platten
Anwendung
Einsatzort ASIO-Projekt

Beschreibung
Mađarsko – Dunafer
Turecko – Borcelik
Ukrajina - Zápotoží

Platten aus PP-C werden zur Herstellung von Beizanlagen verwendet, in denen Bleche in Säure gelegt werden, damit sie gegen Korrosion widerstandsfähig sind.

Der Werkstoff PP-C wurde für diese Anwendung aufgrund seiner ausgezeichneten chemischen Eigenschaften (Permeationsbeständigkeit) und der hervorragenden Temperaturbeständigkeit ausgewählt.

Bei der Blechbehandlung handelt es sich um ein in Amerika patentiertes Verfahren.

Die Fotos stammen von fertigen Anlage in Ungarn, Tschechien und der Ukraine. Der jetzige Anlagenbau ist für Indien bestimmt, in den kommenden Jahren sollen auch Anlagen für China gebaut werden.

AGRU liefert für die Fertigung dieser Tanks PP-B Platten.

EN / English

Project Semi-Finished Products
Product PP sheets extruded
Application ASIO-Projekt
Location Mađarsko – Dunafer
Turecko – Borcelik
Ukrajina - Zápotoží

Description

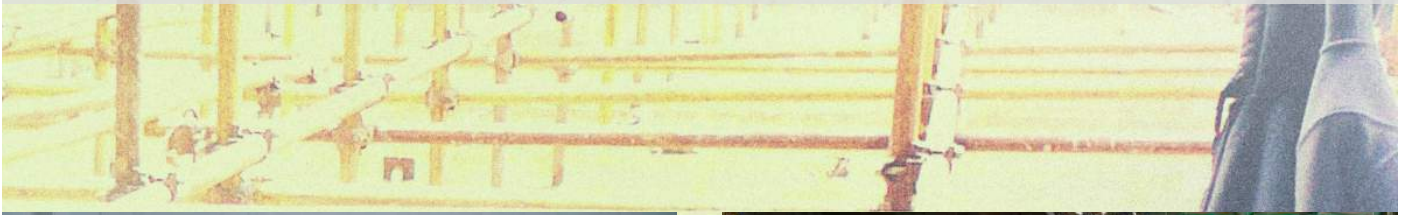
The PP-C sheets are used for a pickling line, in which metal sheets are treated with different acids. The material PP-C was chosen for the application due to its outstanding properties regarding chemical resistance (permeation properties) and the excellent heat resistance. The acid treatment is performed to make the metal sheets resistant against corrosion.

The acid treatment is an in the United States patented procedure. The following pictures show prefabricated tanks in Hungary, the Czech Republic and Ukraine, which will be used in India (in the next few years projects in China are also expected).

AGRU supplied for these tanks PP-B sheets with wall thicknesses of 12 mm, 20mm, 25mm and 40 mm.



PROJECT REFERENCES **auRO:**



auRO: PROJECT REFERENCES

DE / Deutsch

<i>Rohrdimension</i>	HDPE Rohre OD 1000 x 59.3mm (SDR17)
<i>Material</i>	PE100
<i>Anwendung</i>	Abwasserrohre
<i>Installationsort</i>	Budapest, Ungarn
<i>Installationsjahr</i>	2009

Beschreibung PE 100 Rohrsysteme bieten vielseitige Anwendungsmöglichkeiten und haben sich in der Vergangenheit und im bisherigen Einsatz aufgrund der hohen Leistungsfähigkeit und Sicherheit bewährt. Der Werkstoff ist völlig Korrosionsbeständig sowie gegen eine Vielzahl von Chemikalien resistent.

Die hohen Kosten für die Erhaltung, Erneuerung und Erweiterung von Leitungsnetzen machen den Einsatz von Langlebigen und Dauerhaften Leitungen obligatorisch.

EN / English

<i>Pipe Dimension</i>	HDPE pipes OD 1000 x 59,3mm (SDR17)
<i>Material</i>	PE100
<i>Application</i>	Sewage pipes
<i>Building Site</i>	Budapest, Hungary
<i>Year of Installation</i>	2009

Description PE 100 piping systems are applicable for many different purposes and have delivered an optimal performance in the past. The long life time and safety of the material is satisfying for the suppliers and distributors. PE 100 is completely corrosion-resistant and resistant against lot of different chemicals.

The high expenses for the expansion of the piping networks makes it compulsory to install resistant and durable piping systems.



PROJECT REFERENCES **AURO:**



AURO: PROJECT REFERENCES

DE / Deutsch

<i>Rohrdimension</i>	HDPE Rohre in SDR26 (OD = 1000 & 1200 mm)
<i>Material</i>	PE100
<i>Einsatzgebiet</i>	Abwasserrohre für industrielles Abwasser
<i>Druck</i>	2,5 bar
<i>Temperatur</i>	40°C
<i>Einsatzort</i>	Brasilien
<i>Installationsjahr</i>	2008/2009

EN / English

<i>Pipe Dimension</i>	HDPE pipes in SDR26 (OD = 1000 and 1200 mm)
<i>Material</i>	PE100
<i>Application</i>	Sewage pipes for industrial waste water
<i>Pressure</i>	2,5 bar
<i>Temperature</i>	40°C
<i>Building Site</i>	Brazil
<i>Year of Installation</i>	2008/2009



PROJECT REFERENCES **AURO**



auRO: PROJECT REFERENCES

DE / Deutsch

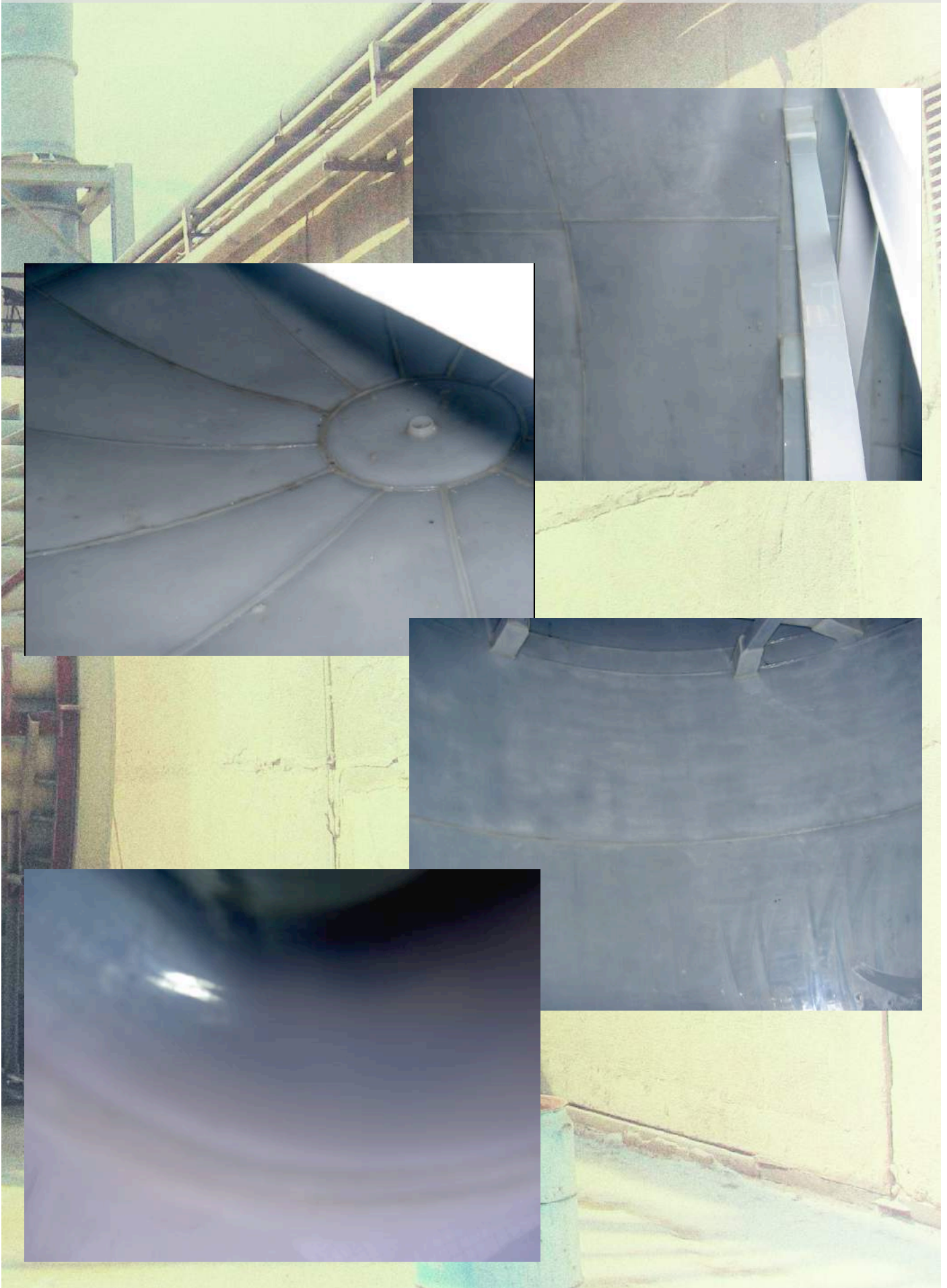
Plattendimension glasfaserverstärkte Platten 2000 x 1000 x 3 mm
Material PVDF
Einsatzgebiet Deionat-Speicher in einem Stahltank, welches mit glasfaserverstärkten PVDF Platten neu verkleidet wurden.
Einsatzort Singapore/ASIA
Installationsjahr 2005
Kontaktperson Ms. Joey Long
AGRU PLASTICS (S.E.A.) Pte Ltd
25 Loyang Crescent, Loyang OffshoreS.B.
Phone: 0065-6841-1688
Fax: 0065-6842-1688

EN / English

Sheet Dimension sheets fabric backed 2000 x 1000 x 3 mm
Material PVDF
Application Storage of demineralised water in a steel tank, which is relined with PVDF sheets fabric backed
Installation Site Singapore/ASIA
Year of Installation 2005
Contact Person Ms. Joey Long
AGRU PLASTICS (S.E.A.) Pte Ltd
25 Loyang Crescent, Loyang OffshoreS.B.
Phone: 0065-6841-1688
Fax: 0065-6842-1688



PROJECT REFERENCES **auRO**



auRO: PROJECT REFERENCES

DE / Deutsch

<i>Rohrdimension</i>	630X57,2 SDR11
<i>Menge</i>	1300 lfm
<i>Material</i>	PE100
<i>Anwendung</i>	Wasserversorgung
<i>Druck</i>	10 Bar
<i>Temperatur</i>	40°C
<i>Einsatzort</i>	Gana

EN / English

<i>Pipe Dimension</i>	630X57,2 SDR11
<i>Quantity</i>	1300 rm
<i>Material</i>	PE100
<i>Application</i>	Water supply
<i>Pressure</i>	10 bar
<i>Temperature</i>	40°C
<i>Installation Site</i>	Gana



PROJECT REFERENCES **auRO**

DE / Deutsch

<i>Rohrdimension</i>	900X42,9 SDR21
<i>Menge</i>	800 lfm
<i>Material</i>	PE100
<i>Anwendung</i>	Wasserversorgung
<i>Druck</i>	5 Bar
<i>Temperatur</i>	30°C
<i>Einsatzort</i>	Japan

EN / English

<i>Pipe Dimension</i>	900x42,9 SDR21
<i>Quantity</i>	800 rm
<i>Material</i>	PE100
<i>Application</i>	Water supply
<i>Pressure</i>	5 bar
<i>Temperature</i>	30°C
<i>Installation Site</i>	Japan



AURO: PROJECT REFERENCES

DE / Deutsch

Rohrdimension	710x52,2 SDR13,6
Menge	500 lfm
Material	PE100
Anwendung	Wasserversorgung
Druck	10 bar
Temperatur	20°C
Einsatzort	Japan

EN / English

Pipe Dimension	710x52,2 SDR13,6
Quantity	500 rm
Material	PE100
Application	Water supply
Pressure	10 bar
Temperature	20°C
Installation Site	Japan



PROJECT REFERENCES **auRO**

DE / Deutsch

<i>Rohrdimension</i>	710x64,5 SDR11
<i>Menge</i>	50 lfm
<i>Material</i>	PE100
<i>Anwendung</i>	Kühlwasserversorgung atomkraftwerk
<i>Druck</i>	6 bar, Sicherheitsfaktor > 3
<i>Temperatur</i>	20°C
<i>Einsatzort</i>	England

EN / English

<i>Pipe Dimension</i>	710x64,5 SDR11
<i>Quantity</i>	50 rm
<i>Material</i>	PE100
<i>Application</i>	Cooling water supply in a nuclear power plant
<i>Pressure</i>	6 bar; safety factor > 3
<i>Temperature</i>	20°C
<i>Installation Site</i>	England



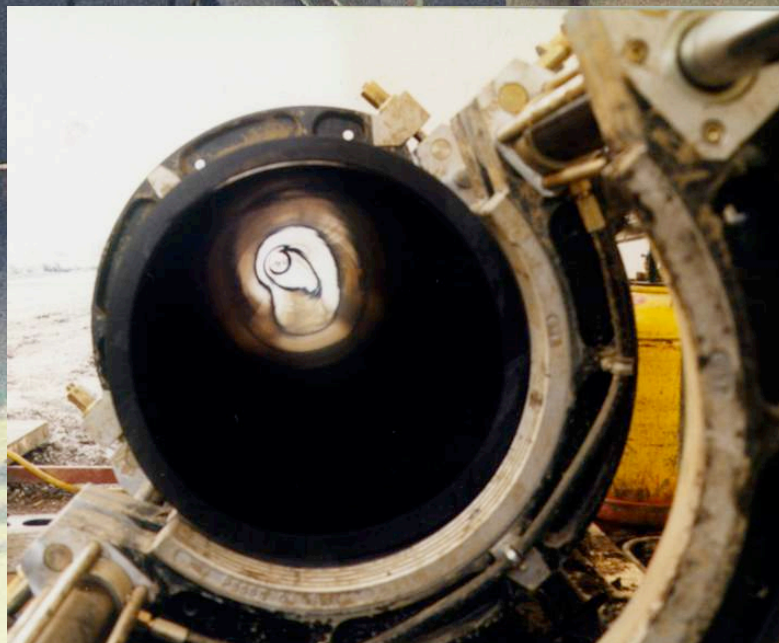
auRO: PROJECT REFERENCES

DE / Deutsch

<i>Rohrdimension</i>	630x57,2 SDR11
<i>Menge</i>	700 lfm
<i>Material</i>	PE100
<i>Anwendung</i>	Wasserversorgung
<i>Druck</i>	8 bar
<i>Temperatur</i>	40°C
<i>Einsatzort</i>	Kasachstan

EN / English

<i>Pipe Dimension</i>	630x57,2 SDR11
<i>Quantity</i>	700 m
<i>Material</i>	PE100
<i>Application</i>	Water supply
<i>Pressure</i>	8 bar
<i>Temperature</i>	40°C
<i>Installation Site</i>	Kazakhstan



PROJECT REFERENCES **auRO**

DE / Deutsch

<i>Rohrdimension</i>	630x35,7 SDR17,6
<i>Menge</i>	50 lfm
<i>Material</i>	PPH
<i>Anwendung</i>	Werftanlage
<i>Druck</i>	5 bar
<i>Temperatur</i>	20°C
<i>Einsatzort</i>	England

EN / English

<i>Pipe Dimension</i>	630x35,7 SDR17,6
<i>Quantity</i>	50 rm
<i>Material</i>	PPH
<i>Application</i>	Dockyard facility
<i>Pressure</i>	5 bar
<i>Temperature</i>	20°C
<i>Installation Site</i>	England



auRO: PROJECT REFERENCES

DE / Deutsch

<i>Rohrdimension</i>	710x52,2 SDR13,6
<i>Menge</i>	500 lfm
<i>Material</i>	PE100
<i>Anwendung</i>	Wasserversorgung
<i>Druck</i>	10 bar
<i>Temperatur</i>	20°C
<i>Einsatzort</i>	Japan

EN / English

<i>Pipe Dimension</i>	710x52,2 SDR13,6
<i>Quantity</i>	500 rm
<i>Material</i>	PE100
<i>Application</i>	Water supply
<i>Pressure</i>	10 bar
<i>Temperature</i>	20°C
<i>Installation Site</i>	Japan



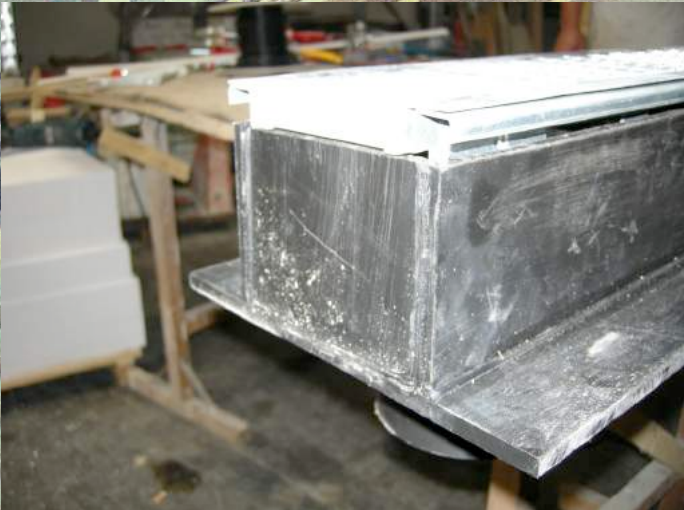
PROJECT REFERENCES **auRO**

DE / Deutsch

Platten aus PE-HD werden zur Herstellung von Abwasserkanülen verwendet.
Die Verschweißung erfolgt mittels Warmgasziehdrahtschweißung.
Eingesetzt werden sie in der Stadt Wien.

EN / English

PE-HD sheets are used for manufacturing sewage water cannulae.
Draw welding has been used.
Building site is Vienna.



auRO: PROJECT REFERENCES

DE / Deutsch

Referenzliste Beisanlagen

Einsatz von Platten, Rohren und Formteilen aus PP und PVDF

EN / English

Pickling line reference list

Application of PP & PVDF sheets, pipes and moulded parts

Jahr	Kunde	Beisanlage
1994	MDS, Ratingen	Thyssen AG, Duisburg
1996	Keramchemie, Siershahn	Krupp AG, Hagen
1997	Keramchemie, Siershahn	KiA Steel
1998	MDS, Ratingen	BHP, Australien
1998	MDS, Ratingen	Rautaruki, Finnland
1998	Steuler, Höhr-Grenzhausen	DMF, Frankreich
1999	MDS, Ratingen	AK Steel, USA
2000	Keramchemie, Siershahn	Europickling, Belgien
2000	Keramchemie, Siershahn/Ecopic, USA	PSOCO Kwang Yang, Korea
2000	Duferco, South Africa	Saldanha

Year	Client	Pickling Line
1994	MDS, Ratingen	Thyssen AG, Duisburg
1996	Keramchemie, Siershahn	Krupp AG, Hagen
1997	Keramchemie, Siershahn	KiA Steel
1998	MDS, Ratingen	BHP, Australien
1998	MDS, Ratingen	Rautaruki, Finnland
1998	Steuler, Höhr-Grenzhausen	DMF, Frankreich
1999	MDS, Ratingen	AK Steel, USA
2000	Keramchemie, Siershahn	Europickling, Belgien
2000	Keramchemie, Siershahn/Ecopic, USA	PSOCO Kwang Yang, Korea
2000	Duferco, South Africa	Saldanha

PROJECT REFERENCES **auRO:**



auRO: PROJECT REFERENCES

DE / Deutsch

HPF-Referenzliste

PVDF Rohrsysteme verschweißt mittels HPF-Formteilen

EN / English

HPF-Reference list

PVDF piping systems welded with HPF-molding parts.

Ausführungs-Zeitraum	Dimension [d]	Verarbeiter	Projekt
1998	63	Medora Kunststofftechnik GmbH, Saarstedt	Chemische Fabrik Lehrte, hochkonzentrierte Salzsoleleitung
1998	20-63	Franz Gerstner Ing. Büro GmbH & Co., München	Siemens AG, Perlach Reinst
1999	20-63	Stangl GmbH, Deggendorf	IAP Golm Frauenhofer Institut, Solm-Potsdam
1997-1999	25	GML GmbH, Greven	Dialysestation Freiung, Berling, Oldenburg

Year of application	Dimension [d]	Fabricator	Project
1998	63	Medora Kunststofftechnik GmbH, Saarstedt	Chemical plant, Lehrte, high-concentrated brineconduit
1998	20-63	Franz Gerstner Ing. Büro GmbH & Co., München	Siemens AG, Perlach Reinst
1999	20-63	Stangl GmbH, Deggendorf	IAP Golm Frauenhofer Institut, Solm-Potsdam
1997-1999	25	GML GmbH, Greven	Dialysis station Freiung, Berling, Oldenburg

PROJECT REFERENCES **AURO**

DE / Deutsch

Projekt Terra - Baarda Glass House

Bedingungen:

Medium Kohlendioxid CO₂
Dichte 2,26 kg/m³
Temperatur -10°C / +60°C
Länge 1.500-2.000m
Geschwindigkeit 13-16m/s
Durchsatz 20 to/hr
Druckeingang 6psi (0,41 bar)
Druckausgang 2,5psi (0,17 bar)

EN / English

Project Terra - Baarda Glass House

Conditions

Media Carbon dioxide CO₂
Density 2,26 kg/m³
Temperature -10°C / +60°C
Length 1.500-2.000m
Velocity 13-16m/s
Flow-rate 20 to/hr
Pressure in 6psi (0,41 bar)
Pressure out 2,5psi (0,17 bar)



auRO: PROJECT REFERENCES

DE / Deutsch

Unternehmen	Lenzing AG Werkstraße 2 4860-Lenzing Oberösterreich, Österreich
Produkte	Produkte: Halbzeuge (Platten aus PE und PP) Beton schutzverkleidung aus HDPE Rohre aus PP (Ventilationsrohre, Rohre für Druckeinsatz)
Information	Die Lenzing Gruppe ist der weltweit führende Hersteller von künstlich hergestellten Zellulosefasern (Viscose, Modal, Tencel®). Neben diesen Gebieten agiert das Unternehmen in den Gebieten der Papiererzeugung, Ingenieurtechnik sowie der Kunststofftechnik. Lenzing Fibers ist der weltgrößte Lieferant von zellulosehaltigen Stapelfasern, bestimmt für die Textilverarbeitungsindustrie. Lenzing Viscose® und die Lyocell Faser TENCEL® Produktgruppen entsprechen den exakten Anforderungen an Hygiene-, Medizin-, Haushalts-, Verbraucher-, Automobil-, und Industrieabnehmer. Lenzing's weltweite Standorte befinden sich in Österreich, Großbritannien, USA, Indonesien und China.

EN / English

Company	Company: Lenzing AG Werkstraße 2 4860 Lenzing Upper Austria, Austria
Products	Semifinished products (Sheets made of PE and PP) Concrete protective liners made of HDPE Pipes made of PP (Ventilation pipes, Pipes for pressure application)
Information	The Lenzing Group is the worldwide leader in the fabrication of Man-made fibres of cellulose (Viscose, Modal, Tencel®). Except this main fields the company operates in the fields of paper technique, technical and plastic engineering. Lenzing Fibers is the world's leading supplier of cellulosic staple fibers dedicated to the nonwovens industry. Lenzing Viscose® and the lyocell fiber TENCEL® product groups meet the exacting demands of hygiene, medical, household, consumer, automotive, and industrial customers. Lenzing global production sites are located in Austria, UK, US, Indonesia and China from the beginning of 2007.



PROJECT REFERENCES **auRO**

DE / Deutsch

Betonschutzplatten und Abstandhalterplatten aus PE 80 zum Bau eines Reservoir eines Abwasserspeichers.

EN / English

Concrete protective liners and distance liners made of PE 80 blue are used for the building of a basin for the storage of effluent



auRO: PROJECT REFERENCES

DE / Deutsch

Ø 3m ECTFE – GFK Reaktor Kessel für die Kupferhydrometallurgie

Kupfer und Silberraffinerie in USA (gefertigt von Firma PROLITE, Kanada)

Der Aussenmantel des Reaktors wurde mit einer 2,3mm kaschierten ECTFE Platte ausgeführt und vollständig mit GFK laminiert. Der Ober- bzw. Unterteil wurde vakuumgeformt. Die eingesetzten AGRU Rohre sind ebenfalls komplett mit GFK laminiert.

Die Einbauten im Inneren des Kessels wurden aus AGRU ECTFE Platten und Stäben hergestellt. Der Kessel beinhaltet Selen in Salzsäure bei 90°C, sowie SO₂ Gas und eine geringe Konzentration an H₂SO₄. Verschweisst wurde der Kessel komplett mittels Warmgasschweissung, einschliesslich der Sandwich Konstruktion ECTFE/ GFK/ECTFE (Technik für die innere Festigkeit).

Die kalkulierte Lebensdauer in dem extrem korrosions- und hoch temperaturbelasteten System ist 10 bis 15 Jahre

EN / English

Ø 10 foot ECTFE – FRP Reactor Vessel for Copper Hydrometallurgy

Copper and silver refinery in USA (manufactured by company PROLITE, Canada)

The outside body of the reactor is designed with a 2,3mm fabric backed ECTFE semi finished material fully laminated by FRP, heads and bottoms vacuum formed. AGRU piping fully bonded to FRP structure. Internal ECTFE baffles and dip tubes built with AGRU ECTFE sheets and rod. The vessel contains Selenium in Hydrochloric Acid at 90°C, as well as some SO₂ gas and traces of H₂SO₄.

All hot gas welding, including Sandwich construction of ECTFE/FRP/ECTFE. (Technique for internal strength).

Calculated lifetime in extremely corrosive and high temperature environment to be 10 – 15 years.



PROJECT REFERENCES **auRO**

DE / Deutsch

Österreich nach EN 1555 / ÖVGW Prüfzeichen:

EVN - Wr. Neudorf
BEGAS - Eisenstadt
OÖ Ferngas - Linz
VEG - Dornbirn

Deutschland nach EN 1555 / DVGW Prüfzeichen:

Südwestgas AG - Saarbrücken
Rhenag-Gruppe - Nordrhein-Westfalen
Thüga AG - München
Maingas - Frankfurt
Pfalz-Gas - Frankenthal
Landesgas - Hannover
Erdgas - Südbayern

Spanien nach EN 1555:

GAS NATURAL SDG - Barcelona

Mexiko nach EN 1555:

GAS NATURAL - Mexiko City

Brasilien nach EN 1555:

Comgas - Sao Paulo

Italien nach EN 1555 / IIP Prüfzeichen:

Azienda Munizipalizzata Gas - Padova
Cl.Gas - Cittadella
Sereniseima Gas - San Dona di Piava
Societa Italian Gas - Torino
Azienda Municipale Gas - Carbagnate
Azienda Municipalizzati Gas - Osimo
Liguria Gas - Montenotte
Bormida Gas - Millesimo

Algerien nach NF T 54-066 und NF T 54-068 / Sonelgaz Prüfzeichen:

Sonelgaz - Algier

Iran nach EN 1555:

NIGC - Teheran

Russland nach EN 1555:

Gasprom - Moskau

Geliefert wurden Heizwendelformteile von OD 20 bis OD 225.

In Österreich wurden PE 80 und PE 100 Rohre von OD 32 bis OD 225 mm geliefert.

EN / English

Austria according to EN 1555 / ÖVGW compliance:

EVN - Wr. Neudorf
BEGAS - Eisenstadt
OÖ Ferngas - Linz
VEG - Dornbirn

Germany according to EN 1555 / DVGW compliance:

Südwestgas AG - Saarbrücken
Rhenag-Gruppe - Nordrhein-Westfalen
Thüga AG - München
Maingas - Frankfurt
Pfalz-Gas - Frankenthal
Landesgas - Hannover
Erdgas - Südbayern

Spain according to EN 1555:

GAS NATURAL SDG - Barcelona

Mexico according to EN 1555:

GAS NATURAL - Mexico City

Brazil according to EN 1555:

Comgas - Sao Paulo

Italy according to EN 1555 / IIP compliance:

Azienda Munizipalizzata Gas - Padova
Cl.Gas - Cittadella
Sereniseima Gas - San Dona di Piava
Societa Italian Gas - Torino
Azienda Municipale Gas - Carbagnate
Azienda Municipalizzati Gas - Osimo
Liguria Gas - Montenotte
Bormida Gas - Millesimo

Algeria according to NF T 54-066 & NF T 54-068 / Sonelgaz compliance:

Sonelgaz - Algier

Iran according to EN 1555:

NIGC - Teheran

Russia According to EN 1555

Gasprom - Moscow

Heating-coil-molded parts have been delivered from OD 20 to OD 225.

To Austria have been PE 80 and PE 100 pipes from OD 32 to 225 mm delivered.

auRO: PROJECT REFERENCES

DE / Deutsch

Der innerbetriebliche Transport von Asche in kalorischen Kraftwerken verursacht große Probleme.

In Verbindung mit Rauchgasreinigungsanlagen ist mit einem Zustand der Asche von trocken bis feucht und sogar schlammig zu rechnen.

Übliche Werkstoffe in den verschiedensten Stahlqualitäten haben sich nicht bewährt.

Es kommt zu Anbackungen und Brückenbildungen, sodass die Anlagen verstopft werden und wegen Störung abschalten.

Die abrasive Asche scheuert die Stahlbleche in kürzester Zeit durch.

Die feuchte Asche ist extrem aggressiv, die Anlagen unterliegen daher starker Korrosion.

Ultrahochmolekulares Polyethylen ist für den vorliegenden Einsatzfall der ideale Werkstoff

Kennzeichnende positive Eigenschaften sind:

Geringer Verschleiß, es kommt zu nicht vergleichbaren, wesentlich längeren Standzeiten gegenüber Stahl

Hohe chemische Widerstandsfähigkeit und Korrosionsbeständigkeit

Gute Gleit- und antiadhäsive Eigenschaften verhindern Anbackungen

Hohe Schlagzähigkeit verhindert Bruch der Bauteile

Das Bild zeigt eine der gefertigten Schuppen während der Probemontage.

Dieser Werkstoff wurde auch für Auskleidungen von Bunkern, Maschinenteile für die Lebensmittelindustrie, sowie Leisten für Schneeräumgeräte erfolgreich angewendet.

EN / English

The internal transportation of ash in caloric power plants create huge problems.

In connection with flue gas cleaning plants the condition of ash can be expected from dry to moistly, or even muddy.

Common materials in several steel qualities have not been proven themselves. Caking and bridging are the consequences, which causes a blockage in the facilities and their disconnection in case of a dysfunction.

The abrasive ash is rubbing out the steel plates in no time.

The wet ash is extremely aggressive, the facility suffers heavy corrosion.

Ultrahighmolecular Polyethylen is the ideal material in this case.

Positive attributes:

low abrasion, high chemical resistance and durability against corrosion, good slip- and anti-adhesive characteristic trait averts caking, high impact resistance avoids cracking of components.

The picture shows one of the finished chutes during a trial erection.

This kind of material has been also used for coating of bunkers, machine parts for food industry, as well as bars for snow clearance machines.



PROJECT REFERENCES **auRO**

DE / Deutsch

Projekt	Kirindi Oya Wasserversorgung
Material	Rohre, Fittings, E-Kupplungen PE100 – SDR11/17
Dimension	DA90 – DA225 mm (DA280 mm)
Medium	Mobiles Wasser
Instal. Temperatur	+30°C bis +40°C
Betr. Temperatur	+20°C
Einsatzort	Sri Lanka - Hambantota
Installationsjahr	2009
Standard	EN12201

EN / English

Project	Kirindi Oya water supply
Material	Pipes, fittings and e-couplers PE100 – SDR11/17
Dimension	OD90 – OD225 mm (OD280 mm)
Media	Portable water
Install. Temp.	+30°C to +40°C
Operating Temp.	+20°C
Building Site	Sri Lanka - Hambantota
Year of Installation	2009
Standard	EN12201



auRO: PROJECT REFERENCES



Hauptlagerungsplatz
Central storage area



Schweißung in einem Schweißzelt unter DVS Beaufsichtigung
Welding in a welding tent acc. DVS welding guidelines

PROJECT REFERENCES **AURO:**



Baugrubeninstallation mit Sandeinbettung
Trench installation with sand embedding



auRO: PROJECT REFERENCES

DE / Deutsch

<i>Material</i>	Rohre, Armaturen, E-Kupplungen PE100 – SDR11/17
<i>Dimension</i>	DA40 – DA630 mm
<i>Medium</i>	Säuremix aus Nickelmine / Metalbergung
<i>Druck</i>	4 bar
<i>Instal. Temperatur</i>	-10°C bis +25°C
<i>Betr. Temperatur</i>	0°C bis +40°C
<i>Einsatzort</i>	Finnland
<i>Installationsjahr</i>	2008

EN / English

<i>Material</i>	Pipes, fittings and E-couplers PE100 – SDR11/17
<i>Dimension</i>	OD40 – OD630 mm
<i>Media</i>	Acid mix from nickel mine / metal recovery
<i>Pressure</i>	4 bar
<i>Install. Temp.</i>	-10°C to +25°C
<i>Operating Temp.</i>	0 to +40°C
<i>Building Site</i>	Finland
<i>Year of Installation</i>	2008



PROJECT REFERENCES **auRO**



AURO: PROJECT REFERENCES



PROJECT REFERENCES **AURO:**



auRO: PROJECT REFERENCES



PROJECT REFERENCES



auroro: PROJECT REFERENCES

DE / Deutsch

Unternehmen	AURUBIS (KUMERIO MED AD) Pordop Bulgarien
Projekt	PP Gitter für Elektrofilter zur Herstellung von H ₂ SO ₄
Produkte	PP Rohre DA 250 x 6,2mm ca. 12.000m PP Platten PP Schweissdraht

EN / English

Company	AURUBIS (KUMERIO MED AD) Pordop Bulgaria
Project	PP grid for electro filter for H ₂ SO ₄ production
Products	PP pipes OD 250 x 6,2mm ca. 12.000m PP sheets PP welding rode



PROJECT REFERENCES **auRO:**



auRO: PROJECT REFERENCES



PROJECT REFERENCES **auRO**





Zweigstellen // Headquarters



AT

AURO Austria GmbH
1220 Wien
Lichtblaustraße 21

Tel: +43/1/256 55 55
Fax: +43/1/256 55 55 55

Web: at.auro.cc
Mail: at@auro.cc



HU

AURO Budapest Kft.
2040 Budaörs
Gyár u. 2

Tel: +36 23 503 920
Fax: +36 23 503 921

Web: hu.auro.cc
Mail: hu@auro.cc



CZ

AURO spol. s r.o.
664 48 Moravany u Brna
Technická 2/539

Tel: +420 545 233 328
Fax: +420 545 234 753

Web: cz.auro.cc
Mail: cz@auro.cc



BG

AURO Bulgaria EOOD
1271 Sofia
Illianci; 3, Azalia Str.

Tel: +359/2/4894519
Fax: +359/2/4894722

Web: bg.auro.cc
Mail: bg@auro.cc