



НАЙ-ВИСОКО КАЧЕСТВО В НАЙ-КРАТКИ СРОКОВЕ

Качество

От 25г. фирма Нока е нарицателно за качество и опит в производството на вентилационни части. Ние носим голяма отговорност за качеството на нашите продукти и за това въведохме QM система, която отговаря на изискванията съгл. DIN EN ISO 9001, както и тези за вентилационно оборудване. Контролът се осъществява от DQS.

Нашето мото е:

„Най-високо качество в най-кратки срокове“

За да поддържа качеството на нашата продукция използваме висококачествена изходна суровина от признати производители. Всички продукти минават QS контрол и се изработват съгл. DIN 1946. Те отговарят на изискванията в областта на обезвъздушаване и

аерацията. Отклоненията в диаметъра на даден продукт отговарят на тези зададени по DIN стандартите и са съвместими с тези на другите производители. Освен голямата продуктова гама, можем предложим изработка на части по зададена от клиента спецификация.

Опазване на околната среда

За да щадим околната среда ние инвестираме във възобновяеми енергийни източници. Фирма Нока има общо 5 независими фотоволтаични системи с обща мощност от 560 kWp, които годишно произвеждат до 504.000 kWh електроенергия. Така ние генерираме годишно повече електроенергия отколкото консумираме. За една година ние спестяваме 50.000 литра бензин или дизел – или 126.000 кг дърва за огрев или 65.500 кг каменни въглища или 66.500 m³ природен газ.

ЖЕЛАЕТЕ ОБУЧЕНИЕ? СВЪРЖЕТЕ СЕ С НАС!



AURO Bulgaria EOOD

Ilianci 3, Azalia Str.

BG-Sofia 1271

Tel.: +359/2/4894519

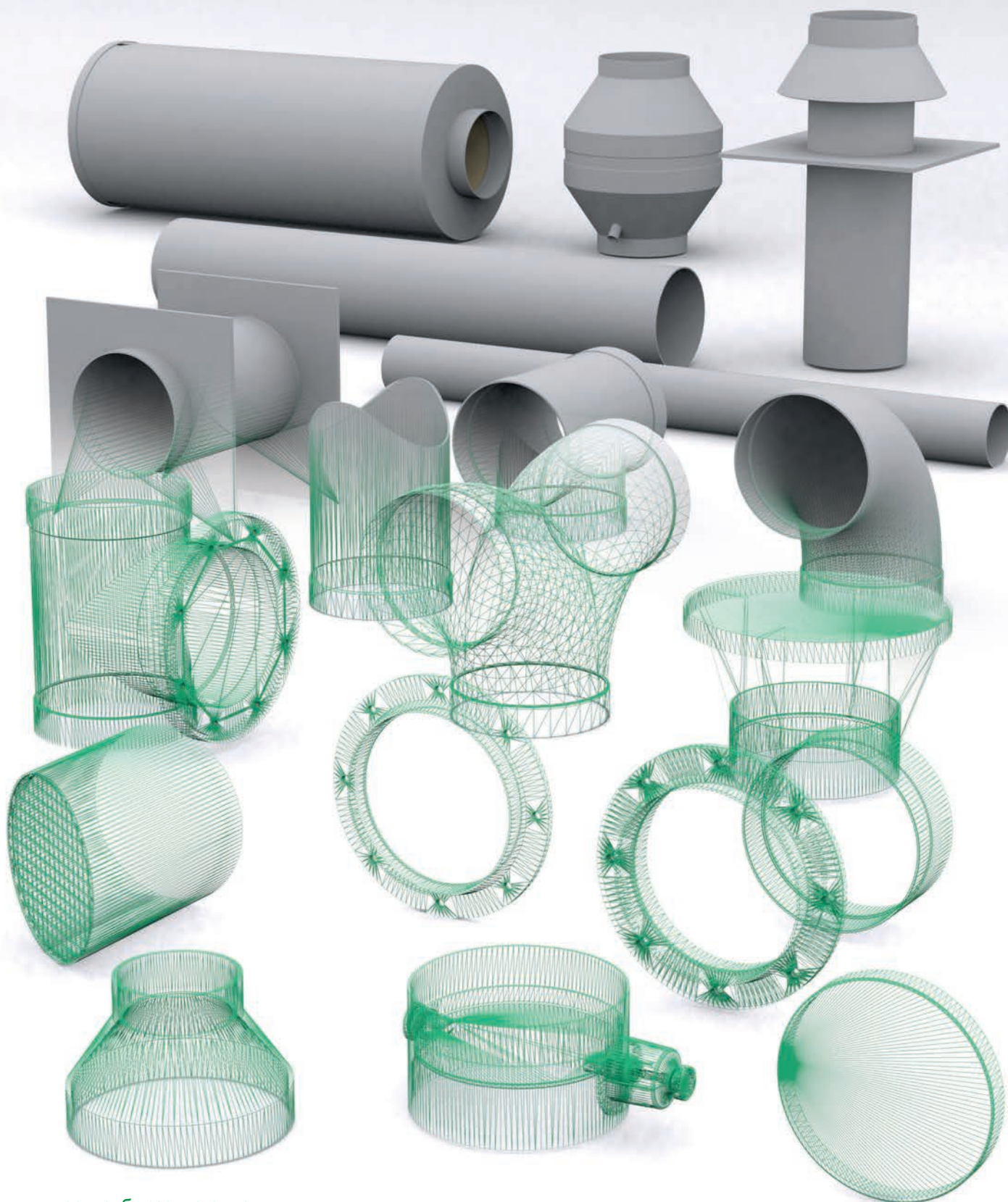
Tel.: +359/2/4895088

Fax: +359/2/4894722

E-Mail: bulgaria@auro.cc

Web: www.auro-bulgaria.com

ЧАСТ ОТ ПРОДУКТОВАТА ГАМА НА НОКА



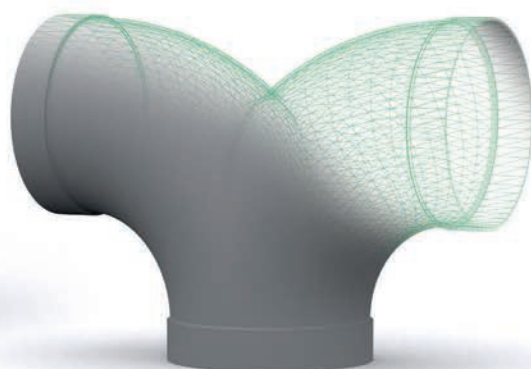
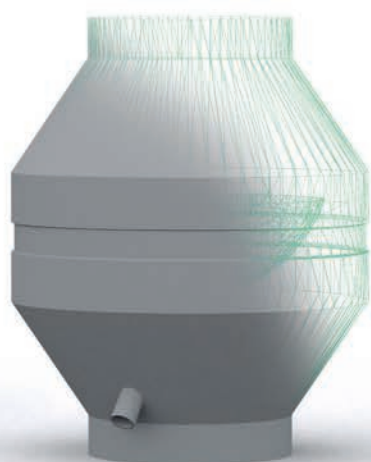
цялостно, бързо, изгодно

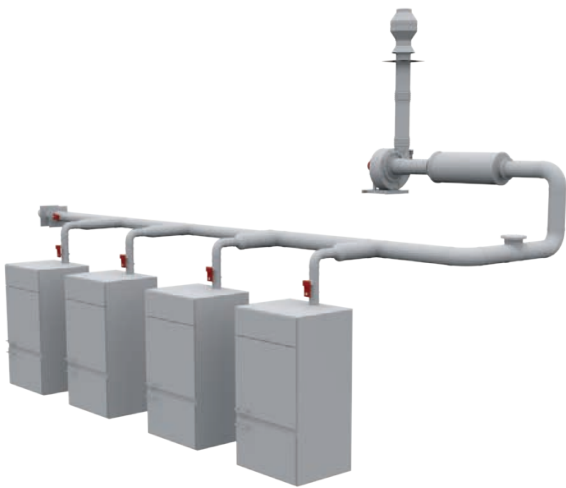
дъги · двойни муфи · вентилационни клапи · дроселклапи, регулиращи клапи · редукции · тройници · разклонители · фланци · маншети · тапи · дефлекторни капаци · наставки за покриви с наклон · вентилационни шапки · проходни изолатори за стена · защитни решетки · възвратни и гравитационни клапи · щуцери със седло · вентилационни решетки · шумозаглушители

Материали: PVC, PPs, PP-EL-s, PP, PE, и PVDF

ВЕНТИЛАЦИОННИ СИСТЕМИ ОТ ПЛАСТМАСА

Дълготрайни вентилационни решения





Вентилационните системи от пластмаса имат много предимства и се използват във всички области

ВЕНТИЛАЦИОННИ СИСТЕМИ ОТ ПЛАСТМАСА

Употребата на термопластични полимери за вентилационни системи има дълга традиция. Въз основа на дългогодишният опит в обработката и добрата химическа устойчивост областите на приложение се разширяват все повече и повече.

Поради различните качества на отделните материали, вентилационните системи от термопластмаса се прилагат в почти всички области.

Класически области на приложение

- Лаборатории
- Хим. промишленост
- Производства в стерилни помещения
- Облагородяване на повърхности (галванизирани, байцване)
- Болници
- Производства с хлор

В тези области могат да се използват безпроблемно пластмасови вентилационни системи.

Стандартните термопластмаси (PVC, PP, PE) често имат ясно изразено предимство, заради сравнително ниските си разходи за поддръжка в сравнение с метални системи със същите характеристики.

ПРЕДИМСТВА ОТ ПРЪВ ПОГЛЕД



Химическа устойчивост на агресивни среди

Заради отличната устойчивост на различните материали се постига висока сигурност и дълъг експлоатационен живот, които зависят от концентрацията, температурата и налягане. Подходящи за употреба в хим. промишленост, фармацевтичната промишленост, производства с галванични процеси и производства на соларни панели.



Ниско тегло

Ниското тегло на материалите осигурява лесно транспортиране и лесен монтаж



Устойчивост на корозия

Поради отличната устойчивост на корозия, вентилационните системи от пластмаса имат дълъг експлоатационен живот.



Икономически предимства

Икономическите предимства се изразяват в дългия експлоатационен живот, лесната обработка и опростените начини на производство на отделните материали. Използването на материали от пластмаса, дори само за разширяване и подобряване на едно съоръжение, ясно откроява икономическото предимство спрямо металните тръбопроводи



Щадящи околната среда

Съединяването на отделните компоненти се осъществява чрез подходящия начин на заваряване, което при прецизно изпълнение води до 100% компактност и използване на по-малко материали.



Ниски разходи за поддръжка

Отлагания се получават от натрупването на неразтворени вещества. Гладката повърхност на тръбите и фитингите от пластмаса намалява натрупването на такива вещества, което води до по-рядко и лесно почистване на тръбопровода.



Опазване на околната среда

Термопластичните пластмаси са 100% рециклируеми. Отпадъците се сортират и се преработват като гранулат. Термопластмасите се използват отново по най-различни начини без високи енергийни разходи. По този начин се съхраняват повече природните ресурси. Термопластмасите имат приложение във все повече области и се представят като материалът на 21 век. От икономическа и екологична гледна точка, термопластмасата е материалът на бъдещето.

МАТЕРИАЛИ

PVC, PPS, PP-EL-S, PP, PE И PVDF

	Кратък профил	Характеристики	Обработка и употреба
PVC – U	Поливинилхлорид (PVC) е непластична аморфна термопластмаса. Отличава се с висока устойчивост на химикали, якост, твърдост и стабилност на размерите. Този материал е самогасящ. Във вентилацията се използва предимно за инсталации в закрити помещения.	<ul style="list-style-type: none">Плътност (отн. тегло): $\approx 1,42 \text{ g/cm}^3$Висока устойчивост на химикали, особено на органични киселини и алкалиВъзпламеняемост: самогасящРаботна температура: 0 до $+60^\circ \text{ C}$Висока якост и твърдостВисока устойчивост на корозияДобри електроизолационни свойства	<ul style="list-style-type: none">ЗаваряемПри диаметри до 250мм може да се лепиПредимно за вътрешна употреба
PPs	PPs се отличава със своята висока химическа устойчивост и ниска плътност. Отличително за материала е неговата висока температурна устойчивост, както и това, че е трудно възпламеним. Материалът се характеризира с добри електроизолационни свойства и голяма твърдост. Използва се за инсталации в закрити помещения	<ul style="list-style-type: none">Плътност (отн. тегло): $\approx 0,95 \text{ g/cm}^3$Висока устойчивост на химикали, особено на разтворители и алкохолиВъзпламеняемост: самогасящРаботна температура: 0° до $+90^\circ \text{ C}$Висока устойчивост на корозияУстойчив на хидролиза (гореща вода или водна пара)Добри електроизолационни свойства	<ul style="list-style-type: none">ЗаваряемПолипропиленът не е полярен материал (липсва повърхностно напрежение) и може да се залепи само с употребата на скъпа система за лепенеЗа вътрешна употреба
PP-EL-s	PP-EL-s е електропроводим и трудно възпламеняем полипропилен. Отличава се с добрите свойства на PPs и електропроводимост. Основата на материала е PPs с добавени електропроводими частици. Материалът се използва за транспорт на взривоопасни флуиди и газове.	<ul style="list-style-type: none">Плътност (отн. тегло): $\approx 0,95 \text{ g/cm}^3$Висока устойчивост на химикали, особено на разтворители и алкохолиВъзпламеняемост: самогасящРаботна температура: 0° до $+80^\circ \text{ C}$Не натрупва статично електричествоВисока устойчивост на корозияУстойчив на хидролиза (гореща вода или водна пара)Електропроводим	<ul style="list-style-type: none">ЗаваряемПолипропиленът не е полярен материал (липсва повърхностно напрежение) и може да се залепи само с употребата на скъпа система за лепенеПредимно за инсталации в закрити помещения
PP	Полипропиленът се отличава със своята висока химическа устойчивост, добра устойчивост на пукнатини от вътрешни напрежения и добра устойчивост на температурни деформации	<ul style="list-style-type: none">Плътност (отн. тегло): $\approx 0,95 \text{ g/cm}^3$Висока устойчивост на химикали, особено на разтворители и алкохолиРаботна температура: 0° до $+80^\circ \text{ C}$Възпламеняемост: нормално възпламеняемВисока устойчивост на корозияУстойчив на хидролиза (гореща вода или водна пара)Добри електроизолационни свойства	<ul style="list-style-type: none">ЗаваряемПолипропиленът не е полярен материал (липсва повърхностно напрежение) и може да се залепи само с употребата на скъпа система за лепенеИзползва се за инсталации в закрити помещения
PE-HD (PE 100)	Полиетиленът се отличава с висока издръжливост и твърдост дори и при ниска температура. Материалът има много добра химическа устойчивост. Важни предимства са UV-защитата и устойчивостта на ниски температури, поради което е подходящ и за инсталации на открити пространства.	<ul style="list-style-type: none">Плътност (отн. тегло): $\approx 0,95 \text{ g/cm}^3$Висока устойчивост на химикалиРаботна температура: -50° до $+70^\circ \text{ C}$Възпламеняемост: нормално възпламеняемUV-защитаУстойчив на хидролиза (гореща вода или водна пара)Добри електроизолационни свойства	<ul style="list-style-type: none">ЗаваряемПолиетиленът не е полярен материал (липсва повърхностно напрежение) и може да се залепи само с употребата на скъпа система за лепенеПодходящ за инсталации в закрити помещения и открити пространства
PVDF	PVDF принадлежи към групата на флуорополимерите и се отличава с изключително висока устойчивост на химикали дори и при висока температура. Материалът е устойчив и нечувствителен към UV лъчи и има дълъг експлоатационен живот. Изходната суровина притежава сертификат FM4910 и нашите продукти от PVDF могат да се използват за производства в стерилни помещения.	<ul style="list-style-type: none">Плътност (отн. тегло): $\approx 1,78 \text{ g/cm}^3$Висока устойчивост на химикали, особено на халогениди и други оксидантно действащи агенти.Възпламеняемост: трудно възпламеняем съгл. DIN4102 B1Работна температура: -30° до $+120^\circ \text{ C}$UV устойчивУстойчив на корозияДобри електроизолационни свойства	<ul style="list-style-type: none">ЗаваряемЛепене е възможно само чрез специален начин на лепенеПодходящ за инсталации в закрити помещения и открити пространства

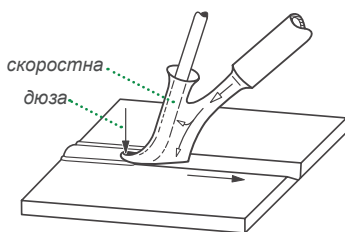
НАЧИНИ НА ЗАВАРЯВАНЕ НА ПЛАСТМАСИ

Заваряването на пластмаси е най-прецизният и сигурен начин на свързване

Заваряването е технологичен процес, чрез който се получават неразглобяеми заварени съединения чрез разтопяване на материала на двата заварявани детайла в зоната на заваряване и следващо втвърдяване, при което се оформя заваръчен шев.

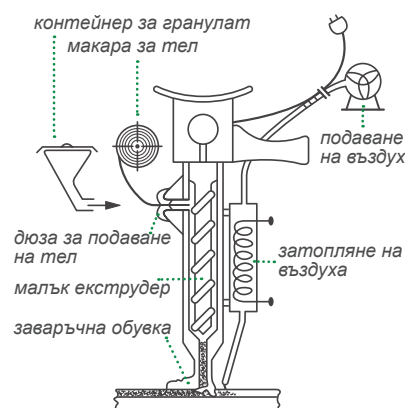
Заваряване с горещ въздух

При заваряването с горещ въздух заваряваните краища се загреват от струя горещ въздух (газ), а като добавъчен материал се използва профилирана или кръгла заваръчна тел, в зависимост от дюзата на подаване.



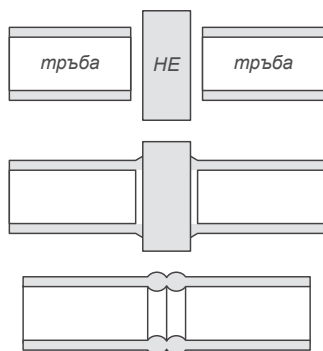
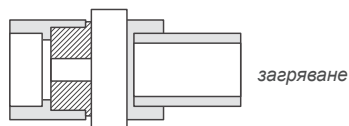
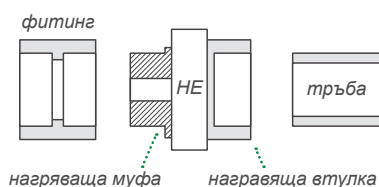
трябва да бъде основно почистен от вътрешната си страна, а контактната повърхност на тръбата се обработва посредством острие. Чрез нагряващият елемент (муфа или втулка) двете повърхности се загреват и под натиск се свързват една за друга. Загряването на свързващите части става, след като фитинга и съответната тръба се притиснат към топлия елемент. След приключване на времето за загряване, нагретия елемент се отстранява, като двете части се притискат една към друга. До изстиването частите остават фиксирани.

Повърхностите се нагряват с топъл въздух до температура на заваряване, като екструдиранията маса се разпределя посредством заваръчна обувка. Разстоянието между двата елемента трябва да бъде 0,5-1,0мм, което води до високо качество на заваръчния шев, по-кратко време за изработване и по-висока устойчивост.



Челно заваряване с топъл елемент

При този вид заваряване краищата на заваряване се загреват до необходимата температура посредством топъл елемент, след което той се отстранява и се прилага натиск до пълното изстиване на заварените елементи.



Екструзионно заваряване с топъл газ

Този начин на заваряване се използва за заваряването на части с дебели стени. При този вид заваряване заваръчният уред представлява малък екструдер, който се задвижва посредством електромотор. Заваряват се еднакви по вид и форма елементи, като по този начин се постига хомогенно и пълноценно пластифициране.

Лепене

Тръби и части от PVC могат да бъдат свързвани и със специална система за лепене. При нея контактните повърхности на двата елемента се разтварят и се съединяват до пълното им изсъхване (студено заваряване). Препоръчваме този начин на свързване да бъде използван при диаметри до 250мм. За по-големи диаметри за препоръчване е свързването да става чрез заваряване. Допълнителна техническа информация може да намерите на нашата интернет страница.

Муфова заваряване с топъл елемент

При този вид заваряване тръбата и фитинга се припокриват. Фитингът